

別記様式第18-1号(第23条関係) (イ)

受検日 年 月 日

No.

立会 工場審査 貼付 刻印・押印

協会職員	型式適合評価依頼者又は立会責任者

型式適合評価(確認試験)依頼整理表・受検成績履歴表

種別					受検場所					ロット番号		ロットの大きさ	
依頼者名	依頼年月日 受付番号	依頼数	受検済数	型式番号等 又は届出番号	受検数	受検品製造番号	合格数	不合格数	保留数	依頼残数	依頼残数の処理	備考	
				~ ~		~					月 日 合、不 個		
				~ ~		~							
				~ ~		~							
				~ ~		~							
				~ ~		~							
				~ ~		~							
合計											<input type="checkbox"/> 保留 年 月 日 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 個		
抜取検査	検査のきびしさ	検査区分	欠点の階級	試料の大きさ	A c	R e	不良品の数	切替えスコア	備考				
	<input type="checkbox"/> 高水準品質Ⅱ <input type="checkbox"/> 高水準品質Ⅰ <input type="checkbox"/> 標準品質 <input type="checkbox"/> 品質水準強化Ⅰ <input type="checkbox"/> 品質水準強化Ⅱ	致命欠点	第1欠点	第2欠点	第3欠点	0	1			<input type="checkbox"/> 社内検査等の結果の確認			
通常	第1欠点	第2欠点	第3欠点										
少数	第1欠点	第2欠点	第3欠点										

- 備考1 この用紙の大きさは、J I S A 4 とすること。
 2 欄の段数及び抜取検査欄は、必要に応じて変えること。