

| 社内検査体制等概要調書              |     |         |
|--------------------------|-----|---------|
| 年 月 日                    |     |         |
| 申請者名                     |     |         |
| 種別及び型式                   |     |         |
| 受検場所                     |     |         |
| 検査項目                     | 工程名 | 製品検査の概要 |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
|                          |     |         |
| 型式適合検定<br>受検日に用意<br>する書類 |     |         |

- 備考1 この用紙の大きさは、J I S A 4 とすること。
- 2 工程名欄には、製造工程概要調書に記載した工程名を記載すること。
- 3 製品検査の概要欄には、検査方法、記録方法、関連基準、検査責任部門名、判断基準（全数・抜取検査の別、ロットの定義、頻度、水準、AQL等）、見出す不適合の内容及び不適合製品の処置方法を記載すること。
- 4 型式適合検定受検日に用意する書類欄には、当該書類の概要を記載すること。