

別記様式第2号の8（第2条関係）

(流水検知装置) 明細書 (その1)		
申請者		
型式		
項 目	明 細	
商品名又は記号		
構成部品の組み合わせ		
使用圧力範囲	MPa ～ MPa	
最大流量における圧力 損 失 値	MPa m	
最小使用圧力における 不 作 動 流 量	l/min	
二次側圧力設定値	MPa	
弁入口及び弁座口径	弁入口 ± mm ・ 弁座口径 ± mm	
弁 リ フ ト	mm	
本 体	材 質	
	最 小 肉 厚	mm
	面 間 距 離	± mm
フ ラ ン ジ	規 格	
	外 径	± mm
	厚 さ	± mm
	ボ ル ト 穴 中 心 円 の 径	± mm
	ボルト穴径・穴数	径 mm ・ 個
本部 体の 接ね 続じ	規 格	
	二 面 幅	± mm
シートリングの材質		
バルブディスクの材質		

(流水検知装置) 明細書 (その2)

項 目		明 細
バルブパッキンの材質		
パドルの材質		
オリフィスの材質		
オートドリップ型式記号		
リス ミイ ツツ トチ	型 式 記 号	
	製 造 者 名	
	定 格 電 圧 ・ 電 流	直・交 V ・ A
	接 点 材 質	
	製造番号の表示方法	
圧 カ ス イ ツ チ	型 式 記 号	
	製 造 者 名	
	最 高 使 用 圧 力	MPa
	作 動 圧 力	MPa
	定 格 電 圧 ・ 電 流	直・交 V ・ A
	遅 延 時 間	秒
	製造番号の表示方法	
リターゲイン ゲチャンバ	型 式 記 号	
	製造番号の表示方法	
ウォーター・ モーター・ ゴング	型 式 記 号	
	最 低 作 動 流 量	l/min
	ノ ズ ル 径	mm
	許容管径・高さ・長さ	径 mm ・ 高さ m ・ 長さ m

(流水検知装置) 明細書 (その3)

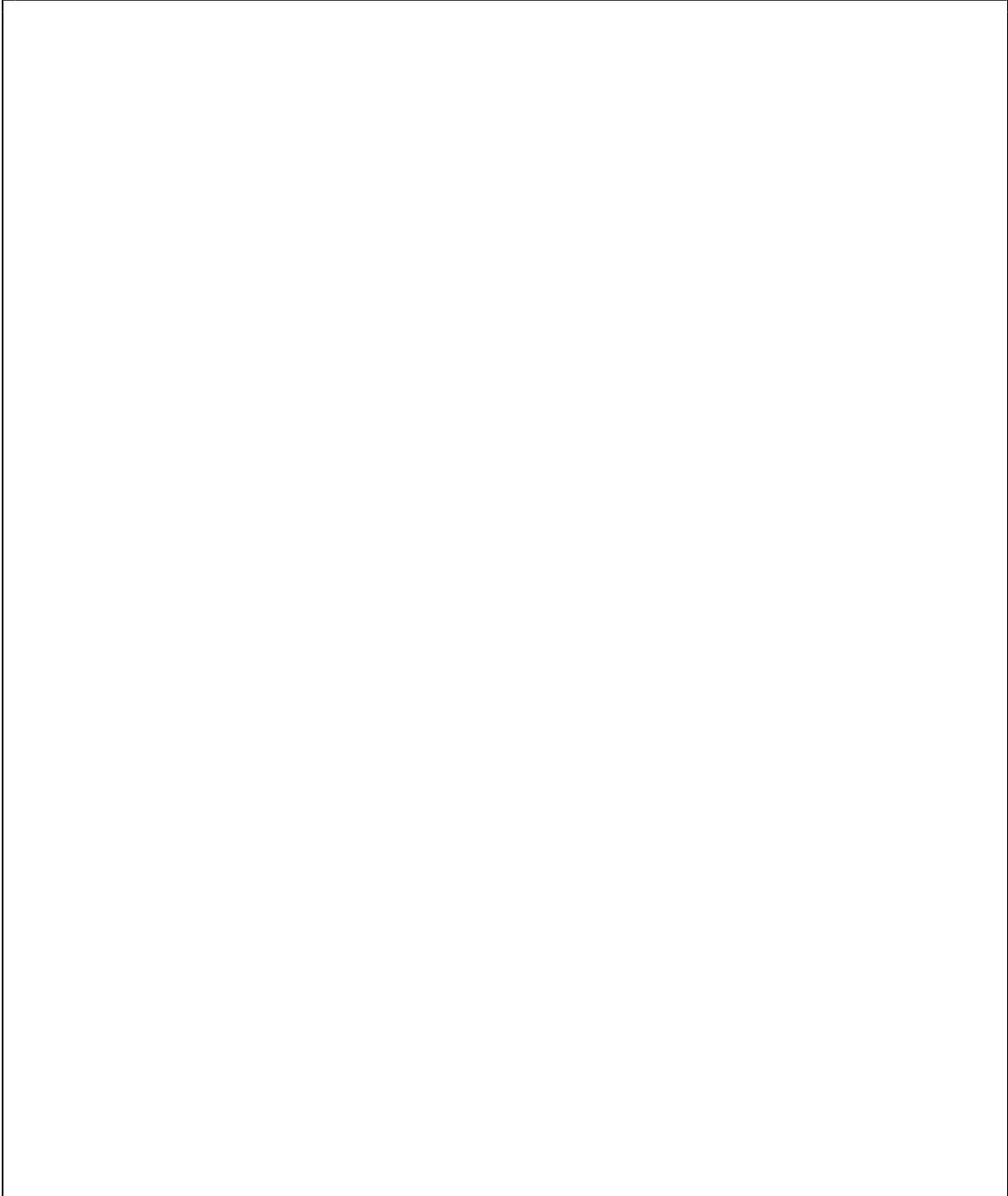
項 目		明 細	
ウォーター・ モーター・ コソグ	製造番号の表示方法		
補 止 助 弁 逆	型 式 記 号		
	製造番号の表示方法		
信号停止弁型式記号			
急 放 速 装 開 置	型 式 記 号		
	材 質	本 体	ダイヤフラム
	最 高 使 用 圧 力		MPa
	作 動 圧 力		MPa
	製造番号の表示方法		
電 磁 弁	型 式 記 号		
	製 造 者 名		
	最 高 使 用 圧 力		MPa
	定 格 電 圧・電 流	直・交	V・A
	製造番号の表示方法		

(流水検知装置) 明細書 (その4)

項 目	明 細
流水検知装置の製造番号の表示方法	
乾式流水検知装置の作動圧力比	
作 動 の 概 要	

(流水検知装置) 明細書 (その5)

標準回路図



- 備考1 この用紙の大きさは、J I S A 4 とすること。
- 2 該当しない項目欄は、削除することができる。
- 3 項目欄にない構成部品は、当該欄を追加すること。